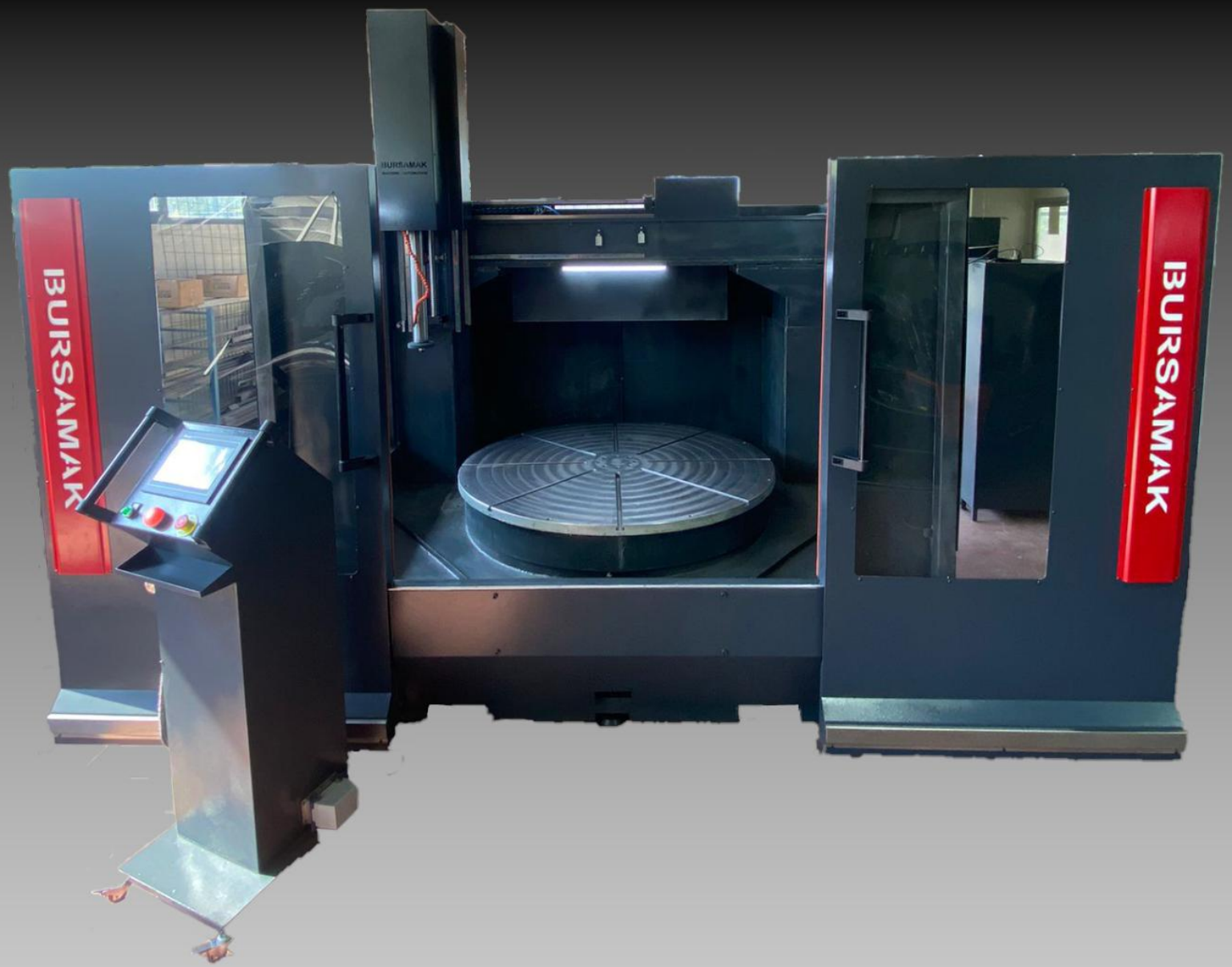


Rectifieuse verticale CNC





Nous avons développé une rectifieuse verticale CNC compacte et facile à utiliser pour la rectification de pièces de précision et de grand diamètre. Nous avons maximisé la précision avec des règles de précision haute résolution qui mesurent à partir du point de contact mécanique plutôt qu'à partir du moteur comme dans d'autres rectifieuses. Nous avons garanti une longue durée de vie grâce au système d'équilibrage pneumatique que nous avons développé pour l'axe Z et à la configuration de roulements que nous utilisons dans tous les axes, y compris la table. Grâce à notre conception qui délivre le système de lubrification automatique à chaque point où il y a le moindre frottement, nous avons réduit le besoin de maintenance à un niveau très bas. Nous l'avons prouvé avec nos machines qui fonctionnent sans nécessiter d'entretien depuis des années.



En tant qu'entreprise développant des technologies de haute technologie, nous sommes conscients que les capacités des machines sont limitées par leurs opérateurs. Nous pensons que cela peut être réalisé avec une grande facilité d'utilisation. C'est pourquoi nous avons beaucoup mis l'accent sur la simplicité et la clarté dans le développement de l'unité de contrôle. Nous avons automatisé et décomplexifié de nombreuses fonctions. Nous avons développé des systèmes pour protéger nos machines contre des situations telles que les erreurs d'opérateur et les surtensions électriques. Conformément à la technologie actuelle, nous avons équipé notre machine de fonctionnalités telles que la connexion en ligne, le contrôle à distance et la surveillance de l'énergie.

Nous avons accordé une grande importance à la compacité de nos machines dans leur conception structurelle afin qu'elles ne prennent pas beaucoup de place et soient faciles à installer. En perfectionnant le positionnement des éléments tels que la table, le pont, les pieds et le meuble, nous avons développé la machine la plus compacte du marché.



MODÈLE	VGM750	VGM1100	VGM1500
Diamètre de la table	750 mm.	1100 mm.	1500 mm.
Mouvement X	590 mm.	760 mm.	960 mm.
Mouvement Z	300 mm.	450 mm.	600 mm.
Diamètre maximal de la pièce à usiner	800 mm.	1150 mm.	1550 mm.
Hauteur maximale de la pièce	285 mm.	435 mm.	585 mm.
Ouverture de la porte d'entrée	800 mm.	1150 mm.	1550 mm.
Poids maximal de la pièce à usiner	500 kg.	750 kg.	1000 kg.
Poids de la machine	3000 kg.	3800 kg.	4500 kg.
Puissance totale	8 kW	10 kW	13 kW
Dimensions de la machine (L x l x h)	180cm X 165cm X 250cm	210cm X 180cm X 270cm	250cm X 200cm X 290cm
Zone d'utilisation (L x L x H)	260cm X 260cm X 260cm	330cm X 280cm X 280cm	400cm X 300cm X 300cm
Volume du réservoir de liquide de refroidissement	80 liter	100 liter	120 liter
Vitesse du meuleuses	3000 rpm		
Vitesse de la table	100 rpm		
Débit du liquide de refroidissement	50 litres/minute		
Affûtage de meuleuses	Disponible		
Tailles des disques de meuleuse	Le broyeur souhaité peut être connecté au mandrin Veldon.		
Mouvements d'axe	Servocommande précise		
Contrôle du broyeur et de la table	Réglage précis de la vitesse depuis l'unité de commande		
Sens de rotation du meuleuses et de la table	Automatique selon rectification interne externe		
Lubrification automatique	Disponible		
Refroidissement de la broche	Disponible		
Unité de contrôle	Unité de commande spéciale entièrement automatique		
Panneau de contrôle	Écran tactile 10,1"		
Handwheel	0.1 / 0.01 / 0.001mm		
Modes de fonctionnement	Handwhell / Jog / Automatic		
Éclairage intérieur	Disponible		







BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak